# Gallonprene® GP640-9001

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Shenzhen Sungallon Rubber & Plastic Corporation Limited | **Categoría** | TPE |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Gallonprene®GP640-9001 es un producto de elastómero termoplástico (TPE). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en África y Medio Oriente, América Latina o Asia-Pacífico. Las áreas de aplicación típicas son: accesorios de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Cumple con la norma REACH Certificación ROHS Retardante de llama Libre de halógenos

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Aditivo** | Retardancia a la llama | - | - |
| **Características** | Alta elasticidad<br>Libre de halógenos<br>Retardancia a la llama | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Usos** | Sobreinyección<br>Enchufe | -<br>- | -<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Certificaciones de organismos** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **Cumplimiento RoHS** | Cumplimiento RoHS | - | - |
| **Apariencia** | Blanco<br>Pulido de superficie rugosa | -<br>- | -<br>- |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.01 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 52 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **Dureza Durometro** | 90 | - | ASTM D2240 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 7.80 MPa | 1131.3 psi | ASTM D412 |
| **Elongación a la tracción** | 600 % | - | ASTM D412 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Tiempo de secado** | 2.0 hr | - | - |
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Rápido | - | - |
| **Desconocido** | | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.