HAIPLEN EP60 T5

Fabricante	Taro Plast S.p.A.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	25% Talco	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

HAIPLEN EP60 T5 es un producto de copolímero de polipropileno (PP Copoly) que contiene un 25% de filler de talco. Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Europa. Las características incluyen: retardante de llama/clasificado para llama, estabilizador de calor de copolímero, estabilidad UV.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno de talco, 25% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Estabilizador UV	- -	- -
Características	Copolímero Marcado por láser Resistencia a detergentes Estabilidad térmica	- - - -	- - - -
Apariencia	Colores disponibles	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.17 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	16 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 % 1.0 %	- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
Absorción de agua	0.050 %	-	ASTM D570, ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	30.0 MPa	4351.14 psi	ASTM D638, ISO 527-2
Elongación a la tracción	20 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
Módulo de flexión	2100 MPa	304579.8 psi	ASTM D790, ISO 178
Impacto Izod con entalla	30 J/m 40 J/m 50 J/m	- 0.5619 ft·lb/in 0.7492 ft·lb/in 0.9365 ft·lb/in	ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	130 °C 60.0 °C	- 266.0 °F 140.0 °F	- ASTM D648, ISO 75-2/B ASTM D648, ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	152 °C 80.0 °C	- 305.6 °F 176.0 °F	- ASTM D1525, ISO 306/A50 1 ASTM D1525, ISO 306/B50 2
CLTE	6.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	1.0 hr	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.