HAIPLEN H10 G6 BA

Fabricante	Taro Plast S.p.A.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Homopolímero de polipropileno reforzado con 30% de fibras de vidrio, acoplado químicamente, de bajo flujo, con buenas propiedades mecánicas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 20% relleno por peso	-	-
Características	Acoplamiento químico Homopolímero Baja liquidez	- - -	- - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.12 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.0 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	% %	- - -	Internal method Internal method Internal method
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5600 MPa	812212.8 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	5400 MPa	783205.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	135 MPa	19580.13 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	70 kJ/m²	33.31 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	156 °C 148 °C	- 312.8 °F 298.4 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	155 °C 134 °C	- 311.0 °F 273.2 °F	- ISO 306/A50 ISO 306/B50

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	V	-	IEC 60112
Velocidad de combustión	mm/min	-	ISO 3795
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	20 %	-	ASTM D2863

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de refuerzo	30 %	-	ISO 3451

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.