HAIPLEN H150 T8

Fabricante	Taro Plast S.p.A.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	40% Talco	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

HAIPLEN H150 T8 es un producto de homopolímero de polipropileno (PP Homopoly) que contiene un 40% de relleno de talco. Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Europa. Las características incluyen: retardante de llama/clasificación de llama alta liquidez Homopolímero estabilizador térmico estabilidad UV

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno de talco, 40% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Estabilizador UV	- -	- -
Características	Marcado por láser Homopolímero Alta liquidez Resistencia a detergentes Estabilidad térmica	- - - - -	- - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Colores disponibles	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.24 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	30 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
Contracción de moldeo	0.90 % 0.90 %	- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
Absorción de agua	0.050 %	-	ASTM D570, ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	30.0 MPa	4351.14 psi	ASTM D638, ISO 527-2
Elongación a la tracción	22 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
Módulo de flexión	3200 MPa	464121.6 psi	ASTM D790, ISO 178
Impacto Izod con entalla	35 J/m	0.6555 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	75.0 °C	167.0 °F	ASTM D648, ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	155 °C 90.0 °C	- 311.0 °F 194.0 °F	- ASTM D1525, ISO 306/A50 1 ASTM D1525, ISO 306/B50 2
CLTE	6.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-13

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	1.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.