NILENE® E10 K20T

Fabricante	Taro Plast S.p.A.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	20% Talco	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Copolímero de polipropileno 20% relleno de talco, flujo medio.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno de talco, 20% relleno por peso	-	-
Características	Copolímero Liquidez Media	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.05 g/cm³	-	ISO 1183

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.1 % 1.1 %	- - -	Internal method Internal method Internal method
Absorción de agua	0.050 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	30.0 MPa	4351.14 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	32 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.2 kJ/m²	2.47 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	30 J/m 40 J/m 55 J/m	- 0.5619 ft·lb/in 0.7492 ft·lb/in 1.03 ft·lb/in	ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	130 °C 60.0 °C	- 266.0 °F 140.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	152 °C 80.0 °C	- 305.6 °F 176.0 °F	- ISO 306/A50 ISO 306/B50
CLTE	6.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	V	-	IEC 60112
Velocidad de combustión	mm/min	-	ISO 3795
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de refuerzo	20 %	-	ISO 3451

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.