NILENE® E20 K30T

Fabricante	Taro Plast S.p.A.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	30% Talco	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Copolímero de polipropileno 30% relleno de talco, flujo alto.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno de talco, 30% relleno por peso	-	-
Características	Copolímero Alta liquidez	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.14 g/cm³	-	ISO 1183

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 % 1.0 %	- - -	Internal method Internal method Internal method
Absorción de agua	0.050 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	28.0 MPa	4061.06 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	15 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Impacto Izod con entalla	50 J/m	0.9365 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	65.0 °C	149.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	152 °C 80.0 °C	- 305.6 °F 176.0 °F	- ISO 306/A50 ISO 306/B50

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de refuerzo	30 %	-	ISO 3451

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.