NILENE® P10 K40T

Fabricante	Taro Plast S.p.A.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	40% Talco	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Polipropileno homopolímero de flujo medio, relleno con un 40% de talco.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno de talco, 40% relleno por peso	-	-
Características	Homopolímero Liquidez Media	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.24 g/cm³	-	ISO 1183

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.90 % 0.90 %	- - -	Internal method Internal method Internal method
Absorción de agua	0.050 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4100 MPa	594655.8 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	31.0 MPa 27.0 MPa	- 4496.18 psi 3916.03 psi	ISO 527-2/50 ISO 527-2/50 ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	3.5 % 25 %	- - -	ISO 527-2/50 ISO 527-2/50 ISO 527-2/50
Módulo de flexión	4000 MPa	580152.0 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	20 J/m 30 J/m	- 0.3746 ft·lb/in 0.5619 ft·lb/in	ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	85.0 °C	185.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	155 °C 95.0 °C	- 311.0 °F 203.0 °F	- ISO 306/A50 ISO 306/B50
Ensayo de presión de bola	Pasa	-	IEC 60695-10-2
CLTE	6.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12
Temperatura de ignición al alambre incandescente	550 °C	1022.0 °F	IEC 60695-2-13
Índice de oxígeno	21 %	-	ASTM D2863

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de refuerzo	40 %	-	ISO 3451

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.