Electrafil® PA6/6 CF14 BK

Fabricante	Techmer Engineered Solutions	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	14% Fibra de carbono	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Electrafil®PA6/6 CF14 BK es un producto de poliamida 66 (nylon 66), que contiene un material reforzado con fibra de carbono al 14%. Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las características incluyen: Conductividad Lubricación

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de carbono, 14% relleno por peso	-	-
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Conductividad Lubricación	- -	- -
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.50 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.90 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	118	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	152 MPa	22045.78 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.2 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	10700 MPa	1551906.6 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	255 MPa	36984.69 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	259 °C	498.2 °F	ASTM D648
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	ASTM D257

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	82.2 °C	179.96 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.10 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.