Electrafil® PC 04008 FR BK

Fabricante	Techmer Engineered Solutions	**Categoría**	PC
Carga/Filler	Fibra de acero inoxidable	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Electrafil®PC 04008 FR BK es un producto de policarbonato (PC) que contiene fibra de acero inoxidable. Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las características incluyen: retardante de llama/clasificación de llama Protección Electromagnética (EMI).

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de acero inoxidable	-	-
Características	Blindaje electromagnético (EMI) Retardancia a la llama	- -	- -
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.41 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.35 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.12 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	124	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	74.5 MPa	10805.33 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	2.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3930 MPa	569999.34 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	146 °C 141 °C	- 294.8 °F 285.8 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE	3.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	ASTM D257
Decaimiento estático	sec	-	FTMS 101B
Eficacia de blindaje	45 dB	-	ASTM D4935
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.10 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)			
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.