Electrafil® PC-50/EC

Fabricante	Techmer Engineered Solutions	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Electrafil®PC-50/EC es un producto de policarbonato (PC). Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. Los campos de aplicación de Electrafil®PC-50/EC incluyen empaque, accesorios industriales/ingeniería, industria automotriz, suministros comerciales/de oficina y cintas transportadoras. Las características incluyen: retardante de llama/clasificación de llama certificación ROHS Conductividad negro de carbón.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Negro de Carbono	-	-
Características	Conductividad Propiedad Antiestática	- -	- -
Usos	Embalaje Casquillo Accesorios para	- - -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	transportadores Electrónica automotriz Equipos de Negocios	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.21 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.50 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.15 %	-	ASTM D570

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	6.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2620 MPa	379999.56 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	1100 J/m	20.6 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	121 °C	249.8 °F	ASTM D648

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	5.5E+3 ohms	-	ASTM D257
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.050 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.