TES J-80/10

Fabricante	Techmer Engineered Solutions	**Categoría**	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Parámetros de moldeo: Para máquinas de 2 zonas, la temperatura trasera es de 360-410°F, y la temperatura delantera es de 350-380°F.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Características	Copolímero Buena resistencia química Buena estabilidad dimensional Buena Rigidez Buena Tenacidad Alta resistencia Autolubricante	- - - - - - -	- - - - - - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.48 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.60 to 0.80 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.26 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	80	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5170 MPa	749846.46 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	68.9 MPa	9993.12 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	4480 MPa	649770.24 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ASTM D648

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	160 °C 157 °C	- 320.0 °F 314.6 °F	- -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	71.1 °C	159.98 °F	-
Tiempo de secado	1.0 hr	-	-
Temperatura trasera	177 to 193 °C	350.6 - 379.4 °F	-
Temperatura media	188 to 210 °C	370.4 - 410.0 °F	-
Temperatura frontal	182 to 199 °C	359.6 - 390.2 °F	-
Temperatura de boquilla	177 to 204 °C	350.6 - 399.2 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	193 to 216 °C	379.4 - 420.8 °F	-
Temperatura del molde	82.2 to 121 °C	179.96 - 249.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.