Nycal™ 2050R33H

Fabricante	Technical Polymers, LLC	**Categoría**	Nylon 612
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Nycal™2050R33H es un material de poliamida 612 (nylon 6/12), y el relleno es un material reforzado con un 33% de fibra de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte y se procesa por moldeo por inyección. Las principales características de Nycal™ 2050R33H son: retardante de llama/clasificación de llama estabilizador térmico.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilidad térmica	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.32 g/cm³	-	ASTM D792

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.5 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	8270 MPa	1199464.26 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	241 MPa	34954.16 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	216 °C 199 °C	- 420.8 °F 390.2 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
Temperatura de fusión	218 °C	424.4 °F	DSC

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Tonelaje de cierre	kN/cm²	-	-
Colchón	mm	-	-
Relación L/D del tornillo	20.0:1.0	-	-
	2.5:1.0	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Relación de compresión del tornillo			

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.