# Nycal™ 2150T3

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Technical Polymers, LLC | **Categoría** | Nylon 66 |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Nycal™2150T3 es un material de poliamida 66 (nylon 66). Este producto está disponible en América del Norte y se procesa por extrusión o moldeo por inyección. Las principales características de Nycal™ 2150T3 son: retardante de llama/clasificado para fuego Resistencia al impacto

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Resistencia al impacto, alta | - | - |
| **Apariencia** | Color natural | - | - |
| **Formas** | Partícula | - | - |
| **Método de procesamiento** | Extrusión<br>Moldeo por inyección | -<br>- | -<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.07 g/cm³ | - | ASTM D792 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 50.0 MPa | 7251.9 psi | ASTM D638 |
| **Elongación a la tracción** | 50 % | - | ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 1720 MPa | 249465.36 psi | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla** | 910 J/m | 17.04 ft·lb/in | ASTM D256 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 213 °C<br>71.1 °C | -<br>415.4 °F<br>159.98 °F | ASTM D648<br>ASTM D648<br>ASTM D648 |
| **Temperatura de fusión** | 260 °C | 500.0 °F | DSC |

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistividad volumétrica** | 1.0E+14 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB | - | UL 94 |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Desconocido** | | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | °C | - | - |
| **Tiempo de secado** | hr | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.