Nycal™ 2155R33T2

Fabricante	Technical Polymers, LLC	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Nycal™2155R33T2 es un material de poliamida 66 (nylon 66), que contiene un 33% de material reforzado con fibra de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante moldeo por inyección. Nycal™Las principales características de 2155R33T2 son: retardante de llama/retardante de llama clasificado, modificación de impacto.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso	-	-
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Características	Modificación de impacto	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.34 g/cm³	-	ASTM D792

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	6890 MPa	999311.82 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	207 MPa	30022.87 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	220 J/m	4.12 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	252 °C 246 °C	- 485.6 °F 474.8 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	DSC

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.