EXCELLOY CKF51G20

Fabricante	Techno Polymer Co, Ltd.	**Categoría**	PC+ABS
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

EXCELLOY CKF51G20 es un producto de Policarbonato + ABS (PC+ABS) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico o América del Norte. Las características incluyen: Clasificado como llama Retardante de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E54297-100145871	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
Número de archivo UL	E54297	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.34 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	17 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.10 to 0.30 %	-	ISO 294-4
Dureza Rockwell	114	-	ISO 2039-2

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	5760 MPa	835418.88 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	128 MPa	18564.86 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	111 °C	231.8 °F	ISO 75-2/B

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VB	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 110 °C	212.0 - 230.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 to 260 °C	374.0 - 500.0 °F	-
Temperatura media	190 to 260 °C	374.0 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	190 to 260 °C	374.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.