EXCELLOY CZ400

Fabricante	Techno Polymer Co, Ltd.	**Categoría**	PC+ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

EXCELLOY CZ400 es un producto de Policarbonato + ABS (PC+ABS). Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico o América del Norte. Las características incluyen: Clasificación de llama Retardante de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E54297-244358	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
Número de archivo UL	E54297	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.19 g/cm³	-	ISO 1183, ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	53 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.40 to 0.70 %	-	ISO 294-4
Dureza Rockwell	118 119	- - -	- ASTM D785 ISO 2039-2

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	61.0 MPa	8847.32 psi	ASTM D638, ISO 527-2
Módulo de flexión	2900 MPa 2510 MPa	- 420610.2 psi 364045.38 psi	- ASTM D790 ISO 178
Resistencia a la flexión	97.0 MPa 92.0 MPa	- 14068.69 psi 13343.5 psi	- ASTM D790 ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	43 kJ/m²	20.46 ft·lb/in²	ISO 179
Impacto Izod con entalla	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga			- ASTM

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	D648
	92.0 °C	197.6 °F	ISO 75-2/B
	81.0 °C	177.8 °F	

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 to 260 °C	374.0 - 500.0 °F	-
Temperatura media	190 to 260 °C	374.0 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	190 to 260 °C	374.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.