Yuyao PA 01MG30

Fabricante	Yuyao Tenglong Plastics Co., Ltd.	**Categoría**	Nylon 66/6
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Yuyao PA 01MG30 es un copolímero de Poliamida 66/6 (Nylon 66/6) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico. Las aplicaciones de Yuyao PA 01MG30 incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas, electrodomésticos, automoción y herramientas. Las características incluyen: Clasificación de llama, retardante de llama, buena procesabilidad, resistencia al calor, alta resistencia.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama Buenas propiedades eléctricas Buena Procesabilidad	- - -	- - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta resistencia al calor Alta resistencia	- -	
Usos	Componentes de Electrodomésticos Automotriz bajo el capó Aplicaciones de Comunicación Componentes de computadora Conectores Partes eléctricas Herramientas de Potencia/Otras	- - - - - - - -	- - - - - - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.35 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.50 to 0.80 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	6.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	6500 MPa	942747.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D790
	11.0 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod con entalla (Área)			ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	170 °C	338.0 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 to 95.0 °C	194.0 - 203.0 °F	-
Tiempo de secado	5.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de inyección	80.0 to 100 MPa	11603.04 - 14503.8 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.