Yuyao PBT 3060G20

Fabricante	Yuyao Tenglong Plastics Co., Ltd.	**Categoría**	PBT
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Yuyao PBT 3060G20 es un producto de Polibutileno Tereftalato (PBT) relleno con 20% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico. Las aplicaciones de Yuyao PBT 3060G20 incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas y mangos. Las características incluyen: Clasificación de llama Retardante de llama Resistente a la deformación Resistente a la fatiga Buena estabilidad dimensional

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Aislante eléctricamente Resistente a la fatiga Retardante de llama Buena resistencia al fluencia Buena estabilidad dimensional	- - - - -	- - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Resistencia al Impacto Buena Procesabilidad Alta resistencia al calor	- - -	- -
Usos	Partes eléctricas Agarraderas Flexibles Placas de Circuito Impreso	- - -	- - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.45 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.50 to 0.80 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	99.0 MPa	14358.76 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.5 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	5700 MPa	826716.6 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	135 MPa	19580.13 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla (Área)	5.00 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	190 °C	374.0 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Clasificación de inflamabilidad	V-0 V-0	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	115 to 120 °C	239.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	6.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
Presión de inyección	70.0 to 100 MPa	10152.66 - 14503.8 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.