Yuyao PC PC301

Fabricante	Yuyao Tenglong Plastics Co., Ltd.	**Categoría**	PC
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Yuyao PC PC301 es un producto de Policarbonato (PC) relleno con un 10% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico. Las aplicaciones de Yuyao PC PC301 incluyen electrodomésticos, automotriz, productos de oficina/comerciales y aplicaciones eléctricas/electrónicas. Las características incluyen: Clasificación de llama, retardante de llama, buena estabilidad dimensional, buena tenacidad, libre de halógenos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Aislante eléctricamente Retardante de llama Buena estabilidad dimensional Buena Tenacidad	- - - -	- - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Libre de halógenos Alta resistencia al calor	- -	
Usos	Componentes de Electrodomésticos Aplicaciones automotrices Equipos de Negocios Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	- - - -	- - - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.25 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.20 to 0.30 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	6.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3300 MPa	478625.4 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla (Área)	12.0 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	140 °C	284.0 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	4.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Clasificación de inflamabilidad	V-1 V-1	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	105 to 110 °C	221.0 - 230.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	210 to 255 °C	410.0 - 491.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	70.0 to 100 MPa	10152.66 - 14503.8 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.