Yuyao PET PETG30 (FR)

Fabricante	Yuyao Tenglong Plastics Co., Ltd.	**Categoría**	PET
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Yuyao PET PETG30 (FR) es un producto de tereftalato de polietileno (PET) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico. Las aplicaciones de Yuyao PET PETG30 (FR) incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas, automotriz, piezas de ingeniería/industriales y aplicaciones de iluminación. Las características incluyen: Clasificación de llama, retardante de llama, resistente a la fluencia, resistente a la fatiga, buena estabilidad dimensional.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Aislante eléctricamente Resistente a la fatiga Retardante de llama Buena resistencia al fluencia	- - - -	- - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena estabilidad dimensional Buena Resistencia al Impacto Buena Procesabilidad Alta resistencia al calor	- - - -	- - -
Usos	Aplicaciones automotrices Automotriz bajo el capó Conectores Partes eléctricas Aparatos de Iluminación Placas de Circuito Impreso Válvulas/Piezas de válvula	- - - - - - -	- - - - - - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.55 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.50 to 0.80 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	7500 MPa	1087785.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	180 MPa	26106.84 psi	ASTM D790

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod con entalla (Área)	10.0 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	230 °C	446.0 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Clasificación de inflamabilidad	V-0 V-0	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	115 to 120 °C	239.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	6.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 265 °C	464.0 - 509.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de inyección	70.0 to 100 MPa	10152.66 - 14503.8 psi	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.