Yuyao PP TL201 (GF)

Fabricante	Yuyao Tenglong Plastics Co., Ltd.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Yuyao PP TL201 (GF) es un producto de polipropileno relleno con un 10% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico. Las aplicaciones de Yuyao PP TL201 (GF) incluyen carcasas, aplicaciones agrícolas, electrodomésticos e industriales. Las características incluyen: Clasificación de llama, resistente a la corrosión, resistente al calor.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Características	Buena resistencia a la corrosión Buena fluidez Buena Resistencia Alta resistencia al calor	- - - -	- - - -
Usos	Componentes de Electrodomésticos	- -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Carcasa eléctrica Carcasas Aplicaciones industriales Aplicaciones de riego	- - -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.00 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.50 to 0.80 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	6.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3000 MPa	435114.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla (Área)	6.50 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	140 °C	284.0 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 to 95.0 °C	194.0 - 203.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	215 to 245 °C	419.0 - 473.0 °F	-
Temperatura del molde	45.0 to 80.0 °C	113.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	70.0 to 90.0 MPa	10152.66 - 13053.42 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.