# Yuyao PP TL202 (GF)

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Yuyao Tenglong Plastics Co., Ltd. | **Categoría** | PP Homopolymer |
| **Carga/Filler** | 20% Fibra de vidrio | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Yuyao PP TL202 (GF) es un producto de polipropileno relleno con un 20% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico. Las aplicaciones de Yuyao PP TL202 (GF) incluyen carcasas, aplicaciones agrícolas, electrodomésticos e industriales. Las características incluyen: Clasificación de llama, resistente a la corrosión, resistente al calor.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso | - | - |
| **Características** | Buena resistencia a la corrosión<br>Buena fluidez<br>Buena Resistencia<br>Alta resistencia al calor | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **Usos** | Componentes de<br>Electrodomésticos | -<br>- | -<br>-<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | Carcasa eléctrica<br>Carcasas<br>Aplicaciones industriales<br>Aplicaciones de riego | -<br>-<br>- | -<br>- |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.05 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Contracción de moldeo** | 0.50 to 0.80 % | - | ASTM D955 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 70.0 MPa | 10152.66 psi | ASTM D638 |
| **Elongación a la tracción** | 5.0 % | - | ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 4000 MPa | 580152.0 psi | ASTM D790 |
| **Resistencia a la flexión** | 90.0 MPa | 13053.42 psi | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla (Área)** | 8.00 kJ/m² | 3.81 ft·lb/in² | ASTM D256 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 150 °C | 302.0 °F | ASTM D648 |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB<br>HB | -<br>-<br>- | UL 94<br>-<br>- |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 90.0 to 95.0 °C | 194.0 - 203.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 2.0 to 3.0 hr | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | 215 to 245 °C | 419.0 - 473.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 45.0 to 80.0 °C | 113.0 - 176.0 °F | - |
| **Presión de inyección** | 70.0 to 90.0 MPa | 10152.66 - 13053.42 psi | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.