Yuyao PP TL601

Fabricante	Yuyao Tenglong Plastics Co., Ltd.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Yuyao PP TL601 es un producto de polipropileno. Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico. Las aplicaciones de Yuyao PP TL601 incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas, agrícolas, electrodomésticos, manijas y aplicaciones mineras. Las características incluyen: clasificación ignífuga, retardante de llama, resistente al calor, buena procesabilidad, libre de halógenos

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama Buena Resistencia al Envejecimiento Térmico Buena Procesabilidad Buena Estabilidad Térmica Libre de halógenos	- - - - -	- - - - -
Usos	Aplicaciones Agrícolas Componentes de	- -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Electrodomésticos Aplicaciones de Comunicación Conectores Partes eléctricas Agarraderas Flexibles Aplicaciones mineras Interruptores	- - - - - - 	- - - - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.950 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.50 to 0.80 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	31.0 MPa	4496.18 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	30 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1000 MPa	145038.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	35.0 MPa	5076.33 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla (Área)	6.00 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	120 °C	248.0 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	185 to 215 °C	365.0 - 419.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 90.0 MPa	8702.28 - 13053.42 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.