Yuyao PP TL902

Fabricante	Yuyao Tenglong Plastics Co., Ltd.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Yuyao PP TL902 es un producto de polipropileno. Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico. Las aplicaciones de Yuyao PP TL902 incluyen tapas/capuchones/cierres, aplicaciones de recubrimiento, mangos y plomería/tuberías/agua potable. Las características incluyen: Clasificación de flamabilidad Buena resistencia a la intemperie Resistente al calor Modificado al impacto Resistente al impacto

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Características	Buena fluidez Buena Resistencia al Envejecimiento Térmico Buena Resistencia a la Intemperie Alta resistencia al impacto Modificado por impacto	- - - - -	- - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Tapas Mangos Tuberías Cubiertas Protectores	- - - -	- - - -
Apariencia	Púrpura	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.910 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.50 to 0.80 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	35.0 MPa	5076.33 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	100 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1600 MPa	232060.8 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	35.0 MPa	5076.33 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla (Área)	5.00 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ASTM D256

Envejecimiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al envejecimiento	750	-	-

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	80.0 °C	176.0 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 to 95.0 °C	194.0 - 203.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	195 to 225 °C	383.0 - 437.0 °F	-
Temperatura del molde	45.0 to 80.0 °C	113.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 90.0 MPa	8702.28 - 13053.42 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.