Yuyao PPO GFN1726

Fabricante	Yuyao Tenglong Plastics Co., Ltd.	**Categoría**	PPE+PS
Carga/Filler	Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Yuyao PPO GFN1726 es un producto de Eter de Polifenileno + PS (PPE+PS) cargado con fibra de vidrio. Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico. Las aplicaciones de Yuyao PPO GFN1726 incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas y piezas de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Clasificación de flamabilidad Ecológico/Verde Libre de halógenos Resistente al calor

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio	-	-
Características	Ecológico Buenas propiedades eléctricas Buena Resistencia Libre de halógenos Alta resistencia al calor	- - - - -	- - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Partes eléctricas Partes estructurales	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.30 to 0.50 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.5 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	5500 MPa	797709.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	140 MPa	20305.32 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla (Área)	8.00 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	155 °C	311.0 °F	

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga			ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	2.3E+3 ohms·cm	-	ASTM D257
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-1	-	-
	V-1	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 115 °C	212.0 - 239.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	70.0 to 100 MPa	10152.66 - 14503.8 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.