Yuyao PPO N100

Fabricante	Yuyao Tenglong Plastics Co., Ltd.	**Categoría**	PPE+PS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Yuyao PPO N100 es un producto de Éter Polifenileno + PS (PPE+PS). Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico. Aplicación típica: Aplicaciones Eléctricas/Electrónicas. Las características incluyen: Clasificación de Llama, Retardante de Llama, Buena Estabilidad Dimensional, Buena Tenacidad, Baja Contracción.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama Buena estabilidad dimensional Buenas propiedades eléctricas Buena fluidez Buena Tenacidad Alta rigidez Baja contracción	- - - - - - -	- - - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Conectores Partes eléctricas	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.50 to 0.80 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	7.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3200 MPa	464121.6 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla (Área)	10.0 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	100 °C	212.0 °F	

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga			ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	2.3E+3 ohms·cm	-	ASTM D257
Clasificación de inflamabilidad	V-1 V-1	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	95.0 to 105 °C	203.0 - 221.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	190 to 255 °C	374.0 - 491.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	70.0 to 100 MPa	10152.66 - 14503.8 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.