Tislamid® PA6 PA6 15 GFR

Fabricante	Tisan	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Tislamid® PA6 PA6 15 GFR es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 15% de fibra de vidrio. Está disponible en África y Medio Oriente o Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Tislamid® PA6 PA6 15 GFR: Clasificado para fuego.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Apariencia	Colores Disponibles	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.24 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.30 %	-	-
Absorción de agua	2.5 %	-	ISO 62
Contenido de cenizas	15 %	-	ISO 3451
Dureza Shore	84	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	120 MPa 115 MPa	- 17404.56 psi 16679.37 psi	ISO 527-2 - -
Deformación a la tracción	3.8 % 3.6 %	- - -	ISO 527-2 - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 180/A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/Be
Temperatura de reblandecimiento Vicat	210 °C	410.0 °F	ISO 306/B120
Temperatura de fusión	220 to 225 °C	428.0 - 437.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura media	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura de boquilla	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.