Tislamid® PA66 PA66 25 GBR

Fabricante	Tisan	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	25% Microesferas de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Tislamid® PA66 PA66 25 GBR es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 25% de perlas de vidrio. Está disponible en África y Medio Oriente o Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Tislamid® PA66 PA66 25 GBR: Clasificación de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio, 25% relleno por peso	-	-
Apariencia	Colores Disponibles	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.32 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.30 %	-	-
Absorción de agua	2.0 %	-	ISO 62
Contenido de cenizas	25 %	-	ISO 3451
Dureza Shore	86	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	165 MPa 162 MPa	- 23931.27 psi 23496.16 psi	ISO 527-2 - -
Deformación a la tracción	3.0 % 3.0 %	- - -	ISO 527-2 - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 180/A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	260 °C	500.0 °F	ISO 75-2/Be
Temperatura de reblandecimiento Vicat	255 °C	491.0 °F	ISO 306/B120
Temperatura de fusión	260 to 265 °C	500.0 - 509.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 to 120 °C	230.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura media	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura frontal	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de boquilla	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.