Tisoplen® PPH 10 MNF TALC

Fabricante	Tisan	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	10% Talco	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Tisoplen® PPH 10 MNF TALC es un material de Homopolímero de Polipropileno (PP Homopolímero) relleno con 10% de talco. Está disponible en África y Medio Oriente o Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Tisoplen® PPH 10 MNF TALC son: Clasificación de llama Estabilizador térmico Homopolímero.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Talco, 10% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente Homopolímero	- -	- -
Apariencia	Colores Disponibles	-	-
Formas	Pellets	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.970 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.90 %	-	-
Absorción de agua	0.040 %	-	ISO 62
Contenido de cenizas	10 %	-	ISO 3451
Dureza Shore	68	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	33.0 MPa 32.0 MPa	- 4786.25 psi 4641.22 psi	ISO 527-2 - -
Deformación a la tracción	28 % 27 %	- - -	ISO 527-2 - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	ISO 180/A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	122 °C	251.6 °F	ISO 75-2/Be
Temperatura de reblandecimiento Vicat	117 °C	242.6 °F	ISO 306/ B120
Temperatura de fusión	165 °C	329.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura media	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura frontal	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura de boquilla	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura del molde	45.0 °C	113.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.