Dynaflex™ G7650-9 (Black)

Fabricante	PolyOne Corporation	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Dynaflex™G7650-9 (Black) es un TPE universal fácil de procesar diseñado para una amplia gama de aplicaciones, incluidas aplicaciones que deben cumplir con las normas FDA. Puede unirse al polipropileno mediante moldeo por superposición Similar al caucho Tacto suave

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Trabajabilidad, buena Buena Estabilidad en el Procesamiento Buena Liquidez General	- - - -	- - - -
Usos	Sobreinyección Arandela Sellos Aplicación de tacto suave Mango suave Artículos deportivos	- - - - - -	- - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	General Campo de aplicación de bienes de consumo	- -	- -
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1210 2	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.17 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Durometro	48	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	1.52 MPa 2.76 MPa	- 220.46 psi 400.3 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
			ASTM D412

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	4.83 MPa	700.53 psi	
Elongación a la tracción	700 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	20.5 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	12 %	-	ASTM D395B

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Viscosidad aparente		-	ASTM D3835
	46.8 Pa·s	-	ASTM D3835
	9.10 Pa·s	-	ASTM D3835

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.