Dynaflex™ G7680-1 (Natural)

Fabricante	PolyOne Corporation	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Dynaflex™G7680-1 (Natural) es un TPE universal fácil de procesar, diseñado para una amplia gama de aplicaciones, incluidas aquellas que deben cumplir con los estándares de la FDA. Se puede unir al polipropileno mediante moldeo por superposición. Similar al caucho. Suave al tacto.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Trabajabilidad, buena Buena Estabilidad en el Procesamiento Buena Liquidez Buena coloración General	- - - - -	- - - - -
Usos	Sobreinyección Arandela Sellos Aplicación de tacto suave Mango suave	- - - - -	- - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Artículos deportivos General Campo de aplicación de bienes de consumo	- - -	- -
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1210 2	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	33 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Durometro	81	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	3.90 MPa 4.55 MPa	- 565.65 psi 659.92 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	7.93 MPa	1150.15 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	660 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	34.1 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	23 %	-	ASTM D395B

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Viscosidad aparente		-	ASTM D3835
	47.3 Pa·s	-	ASTM D3835
	10.9 Pa·s	-	ASTM D3835

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.