Dynaflex™ G7930-1001-00

Fabricante	PolyOne Corporation	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Dynaflex™G7930-1001-00 es un TPE universal fácil de procesar diseñado para una amplia gama de aplicaciones, incluidas las aplicaciones que deben cumplir con los estándares de la FDA. No resbala al sostenerlo. Se puede unir al polipropileno mediante moldeo por superposición. Suave al tacto y similar al caucho.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E76261-101061777	-	-
Características	materiales reciclables Trabajabilidad, buena Buena Estabilidad en el Procesamiento Buena Liquidez Buena coloración General	- - - - - -	- - - - - -
Usos			- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Sobreinyección Arandela Artículos para el hogar Sellos Aplicación de tacto suave Mango suave Artículos deportivos General Campo de aplicación de bienes de consumo	- - - - - - - - -	- - - - - - -
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.2600 3 UL 94 .QMFZ2.E76261	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	30 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Durometro	30	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	0.896 MPa 1.38 MPa	- 129.95 psi 200.15 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
Resistencia a la tracción	3.31 MPa	480.08 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	650 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	17.5 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	13 %	-	ASTM D395B

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Viscosidad aparente	6.40 Pa·s	-	ASTM D3835
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.