Dynaflex™ G7930-9 NSFG

Fabricante	PolyOne Corporation	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Dynaflex™ G7930-9 NSFG es un material aprobado por NSF 51 (equipos de alimentos) adecuado para una amplia variedad de aplicaciones. Aprobado por NSF 51. FDA (ver Notas). Adhesión por moldeo al polipropileno. Tacto suave, sensación gomosa.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	materiales reciclables Trabajabilidad, buena Buena Estabilidad en el Procesamiento Buena Liquidez General	- - - - -	- - - - -
Usos	Sobreinyección Utensilios de cocina Arandela Aplicaciones alimentarias no específicas	- - - - -	- - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Artículos para el hogar Sellos Aplicación de tacto suave Mango suave Sector de Servicio de Alimentos Campo de aplicación de bienes de consumo	- - - - -	- - - -
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.2600 2 NSF 51	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	37 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Durometro	30	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	0.896 MPa 1.38 MPa	- 129.95 psi 200.15 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
Resistencia a la tracción	3.31 MPa	480.08 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	650 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	17.5 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	13 %	-	ASTM D395B

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Viscosidad aparente	6.40 Pa·s	-	ASTM D3835
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.