Dynaflex™ G7960-9 NSFG

Fabricante	PolyOne Corporation	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Dynaflex™ G7960-9 NSFG es un material aprobado por NSF 51 (equipos de alimentos) adecuado para una amplia variedad de aplicaciones. -Aprobado por NSF 51 -FDA (ver Notas) -Adhesión por sobremoldeo al polipropileno -Sensación suave, tacto gomoso.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	materiales reciclables Trabajabilidad, buena Buena Estabilidad en el Procesamiento Buena Liquidez	- - - -	- - - -
Usos	Sobreinyección Utensilios de cocina Arandela Aplicaciones alimentarias no específicas Artículos para el hogar	- - - - - -	- - - - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Sellos Aplicación de tacto suave Mango suave Sector de Servicio de Alimentos Campo de aplicación de bienes de consumo	- - - -	- -
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.2600 2 NSF 51	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Durometro	60	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	2.14 MPa 2.62 MPa	- 310.38 psi 380.0 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
Resistencia a la tracción	6.34 MPa	919.54 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	760 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	24.5 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	17 %	-	ASTM D395B

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Viscosidad aparente	9.70 Pa·s	-	ASTM D3835
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.