Dynalloy™ 8900-60

Fabricante	PolyOne Corporation	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie Dynalloy™8900 es un elastómero termoplástico innovador, que permite que la máquina de moldeo por inyección una materiales de polietileno de baja densidad (LDPE) y polipropileno (PP) mediante moldeo por superposición en un ciclo eficiente. Unible, polietileno de baja densidad y polipropileno, flexible, coloreable.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Trabajabilidad, buena Buena Estabilidad en el Procesamiento Buena coloración Alta liquidez	- - - -	- - - -
Usos	Sobreinyección Partes de pared delgada Aplicaciones alimentarias no específicas Artículos para el hogar	- - - - -	- - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicación de tacto suave Mango suave Artículos deportivos General Campo de aplicación de bienes de consumo	- - - -	- - -
Certificaciones de organismos	BfR XXI, sección 2.1.3.1.1 2 FDA 21 CFR 177.1210 2	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.878 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Durometro	60	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	2.34 MPa 3.03 MPa	- 339.39 psi 439.47 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
Resistencia a la tracción	3.72 MPa	539.54 psi	ASTM D412

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	680 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	28.9 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	19 % 39 %	- - -	ASTM D395B ASTM D395B ASTM D395B

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Viscosidad aparente	44.0 Pa·s 11.0 Pa·s	- - -	ASTM D3835 ASTM D3835 ASTM D3835

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.