# Trexlink™ 6770

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc. | **Categoría** | TPE |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Trexlink ™ 6770 es un elastómero termoplástico altamente diseñado para su uso en aplicaciones que requieren material de color integral. Este material está estabilizado por UV y se puede pre-colorear en la mayoría de los colores de interiores automotrices u otros colores. Se puede procesar fácilmente mediante moldeo por inyección o moldeo por soplado. Las aplicaciones incluyen componentes automotrices críticos a juego de color, como portavasos, alfombrillas, sellos, y molduras suaves de asiento. También funciona bien para moldeo de dos disparos o componentes sobre moldeados como empuñaduras y manijas.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Aditivo** | Estabilizador UV | - | - |
| **Características** | Buena Resistencia a UV<br>Trabajabilidad, buena<br>Buena coloración | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Usos** | Mango<br>Sobreinyección<br>Sellos<br>Partes interiores de automóvil<br><br>Equipamiento interior de automóvil<br>Mango suave<br>Asiento | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **Apariencia** | Colores disponibles | - | - |
| **Formas** | Partícula | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por soplado<br>Moldeo por inyección | -<br>- | -<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 0.910 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Dureza Durometro** | 76 | - | ISO 868 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 3.00 MPa<br>6.10 MPa | 435.11 psi<br>884.73 psi | ISO 37<br>ISO 37 |
| **Elongación a la tracción** | 550 % | - | ISO 37 |
| **Resistencia al desgarro** | 28 kN/m | - | ISO 34-1 |
| **Deformación permanente por compresión** | 38 % | - | ISO 815 |

## Envejecimiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Cambio en la resistencia a la tracción en aire** | -5.0 % | - | ISO 188 |
| **Cambio en la deformación a la tracción en rotura en aire** | -2.0 % | - | ISO 188 |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Desconocido** | | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 82.2 °C | 179.96 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 3.0 hr | - | - |
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Contrapresión** | MPa | - | - |
| **Velocidad del tornillo** | rpm | - | - |
| **Relación L/D del tornillo** | 20.0:1.0 | - | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.