Versaflex™ CL2242

Fabricante	PolyOne Corporation	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Versaflex™CL2242 es un material compuesto fácil de procesar diseñado para aplicaciones de moldeo por inyección que requieren cumplimiento con estándares de la FDA, transparencia y alta resistencia al calor. Nuevos Productos. Las normas comerciales aún no se han establecido. Transparencia extremadamente alta Se puede unir al polipropileno mediante moldeo por superposición Excelente coloración Muy buena resistencia al calor y resistencia a la cocción

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Trabajabilidad, buena Buena formabilidad Buena Estabilidad en el Procesamiento Buena coloración Definición, alta	- - - - -	- - - - -
Usos	Piezas transparentes Sobreinyección Cuidado personal	- - -	- - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Accesorios transparentes o translúcidos Niple de caucho Suministros Médicos/ enfermería	- - -	- -
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1210 2 ISO 10993 Parte 4 ISO 10993 Parte 5 USP Clase VI	- - - -	- - - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.888 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	26 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Durometro	43	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ASTM D790

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	7.21 MPa	1045.72 psi	
Esfuerzo a la tracción	1.05 MPa 2.03 MPa	- 152.29 psi 294.43 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
Resistencia a la tracción	5.04 MPa	730.99 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	780 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	21.7 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	23 %	-	ASTM D395B

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Viscosidad aparente	9.70 Pa·s	-	ASTM D3835

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.