Versalloy™ XL 9055-1

Fabricante	PolyOne Corporation	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Versalloy™ XL 9055-1 es una aleación TPV con gran fluidez y estética superficial, adecuada para una variedad de aplicaciones. Muy adecuada para canales de alimentación largos y estrechos Muy gran capacidad de coloración Puede adherirse al polipropileno mediante moldeo por superposición Excelente estética superficial

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	materiales reciclables Buena Liquidez Buena coloración Excelente apariencia	- - - -	- - - -
Usos	Sobreinyección Partes de pared delgada Aplicación de tacto suave Campo de aplicación de bienes de consumo	- - - -	- - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1210 2	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.888 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Durometro	53	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	1.45 MPa 2.31 MPa	- 210.31 psi 335.04 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
Resistencia a la tracción	4.02 MPa	583.05 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	610 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	21.0 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	20 %	- -	ASTM D395B ASTM D395B

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	38 % 43 %	- -	ASTM D395B ASTM D395B

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Viscosidad aparente	6.20 Pa·s	-	ASTM D3835
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.