Versalloy™ XL 9055X-9

Fabricante	PolyOne Corporation	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Versalloy™ XL 9055X-9 es una aleación TPV con una fuerte fluidez y estética superficial, adecuada para una variedad de aplicaciones. Muy adecuada para corredores largos y estrechos. Puede unirse al polipropileno mediante moldeo por superposición. Excelente estética superficial. Fuerte resistencia al desgaste.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E76261-101061821	-	-
Características	materiales reciclables Buena Liquidez Excelente apariencia	- - -	- - -
Usos	Sobreinyección Partes de pared delgada Aplicación de tacto suave Campo de aplicación de bienes de consumo	- - - -	- - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1210 3 UL 94 .QMFZ2.E76261	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.888 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	22 g/10 min 390 g/10 min	- - -	ASTM D1238 ASTM D1238 ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Durometro	53	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	1.45 MPa 2.31 MPa	- 210.31 psi 335.04 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
Resistencia a la tracción	4.02 MPa	583.05 psi	ASTM D412

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	610 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	21.0 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	20 % 38 % 43 %	- - - -	ASTM D395B ASTM D395B ASTM D395B ASTM D395B

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Viscosidad aparente	5.90 Pa·s	-	ASTM D3835
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.