Globalene® TPV 1087A BK

Fabricante	Lee Chang Yung Chemical Industry Corp.	**Categoría**	TPV
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Un elastómero termoplástico de dureza media-alta, multipropósito, que presenta una excelente resistencia a la compresión y un alto rendimiento a temperaturas elevadas. Globalene® TPV 1087A BK puede ser procesado por extrusión o moldeo para aplicaciones como perfiles de burletes, sellos, juntas de ventanas y otros artículos de tacto suave. Atributos: Globalene® TPV es un elastómero termoplástico totalmente vulcanizado que contiene EPDM y PP. Está diseñado para aplicaciones que requieren un rendimiento de sellado a largo plazo a temperaturas elevadas. Adecuado para moldeo por inyección, extrusión de perfiles o recompuesto para modificación de plásticos. Se puede utilizar equipo convencional de procesamiento termoplástico. Aplicaciones: Globalene® TPV tiene propiedades de sellado de calidad, buena resistencia química y a la intemperie y propiedades eléctricas que son adecuadas para reemplazar TPV convencional, goma EPDM termoestable, TPEs a base de estireno, PVC flexible y otros TPEs. Es una excelente opción para aplicaciones que requieren flexibilidad en los siguientes mercados: piezas automotrices, electrodomésticos, máquinas de oficina, construcción, productos de consumo y electrónica.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Vulcanizable Buen rendimiento eléctrico Buena flexibilidad Resistencia al ozono Buena resistencia química Buena Resistencia a la Intemperie Resistencia al calor, alta Dureza Media	- - - - - - - -	- - - - - - - -
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Aparatos eléctricos Arandela Compuesto Campo de aplicación arquitectónica Sellos Tira de Sellado Resistente a la Intemperie Aplicación en el Campo Automotriz Aplicación de tacto suave Equipos de Negocios Modificación de Plástico Campo de aplicación de bienes de consumo	- - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - - -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Compuesto Extrusión Moldeo por extrusión de perfil Moldeo por inyección	- - - -	- - - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.958 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Durometro	90	-	ISO 868

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	6.70 MPa 15.0 MPa	971.75 psi 2175.57 psi	ISO 37 ISO 37
Elongación a la tracción	600 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	47 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	50 % 72 %	- - -	ISO 815 ISO 815 ISO 815

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-60.0 °C	-76.0 °F	ISO 812
Temperatura de fusión	155 °C	311.0 °F	Internal method

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al ozono	Excelente	-	ASTM D1149

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Relación L/D del tornillo del extrusor	>24.0:1.0	-	-
Relación de compresión del tornillo del extrusor	3.0:1.0	-	-
Temperatura de secado	°C °C	- -	- -
Tiempo de secado	hr hr	- -	- -
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Profundidad de ventilación	0.025 mm	0.0009843 in	-
Desconocido		- -	- -
Temperatura Zona 1 del cilindro	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	190 °C	374.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	200 °C	392.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 4 del cilindro	210 °C	410.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	210 °C	410.0 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-
Rodillo de toma	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.