

# CELEX™ 730GS

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	ABS
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

CELEX 730GS es una resina ABS reforzada con un 30% de fibra de vidrio. Está diseñada con alta rigidez y buena estabilidad dimensional. CELEX 730GS está diseñada para su uso en ventiladores de enfriamiento de computadoras, chasis de máquinas de fax, bases de monitores y partes de acondicionadores de aire.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E132010-575445	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional Alta rigidez	- -	- -
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.25 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.20 to 0.40 %	-	ASTM D955

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	5350 MPa	775953.3 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	86.0 MPa	12473.27 psi	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	6100 MPa	884731.8 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	108 MPa	15664.1 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	98 J/m	1.84 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	100 °C	212.0 °F	ASTM D648

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	85.0 °C	185.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	180 to 190 °C	356.0 - 374.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura frontal	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura de boquilla	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.