

BESTNYL SI00VI01BE

Fabricante	Trinseo	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6 natural de extrusión o alta viscosidad, apropiada para piezas extruidas o inyectadas, generalmente utilizada en tubos plásticos, barras y otras piezas técnicas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Alta viscosidad Lubricado	- -	- -
Usos	Tubería	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.0 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.1 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	1.3 %	-	ISO 62
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	119	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	%	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	185 °C 70.0 °C	- 365.0 °F 158.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 255 °C	446.0 - 491.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.