

BESTNYL SI00VI01BN-1

Fabricante	Trinseo	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6 estándar, lubricada y de ciclo rápido para lograr una inyección y moldeo de piezas más rápidas. Utilizada regularmente en piezas pequeñas de inyección y diversas cavidades que requieren un ciclo de inyección rápido.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante	-	-
	Agente nucleante	-	-
Características	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Lubricado	-	-
	Nucleado	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	22 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.90 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	2.0 %	-	ISO 62
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	79	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3050 MPa	442365.9 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	72.0 MPa	10442.74 psi	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	190 °C	374.0 °F	ISO 75-2/ B
	65.0 °C	149.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	225 to 240 °C	437.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 60.0 °C	122.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.