

BESTNYL SI00VI01BWX

Fabricante	Trinseo	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6 natural lubricada con calidad libre de halógenos V-0, normalmente utilizada en electrodomésticos, por su fácil inyección y desmoldeo, así como su excelente resistencia a la llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Lubricado	-	-
Usos	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.17 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	1.1 to 1.4 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	1.5 %	-	ISO 62
Humedad	%	-	ISO 1110
Dureza Shore	78	-	ISO 868
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			- ISO 75-2/

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	200 °C	392.0 °F	B ISO 75-2/ A
	75.0 °C	167.0 °F	

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	16 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	550 V	-	IEC 60112
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	225 to 240 °C	437.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.