

# BESTNYL SI00VI02BEHX

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Poliamida 6 negra de extrusión, lubricada y con grado V-0 libre de halógenos con estabilización térmica.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
	Lubricante	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Lubricado	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.14 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	1.3 %	-	ISO 62
<b>Humedad</b>	0.20 %	-	ISO 1110
<b>Dureza Shore</b>	79	-	ISO 868

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Ensayo al alambre incandescente</b>	OK	-	IEC 60695-2-13
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	18 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Velocidad de combustión</b>	mm/min	-	FMVSS 302
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	15 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
	68 kJ/m <sup>2</sup>	32.35 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>			
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	180 °C 80.0 °C	- 356.0 °F 176.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	210 °C	410.0 °F	ISO 306
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 °C	212.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 3.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	225 to 240 °C	437.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	4.00 to 60.0 °C	39.2 - 140.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.