

# BESTNYL SI00VI02BX

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Poliamida 6 negra lubricada con calidad V-0, se caracteriza por su buena calidad retardante de llama y comportamiento de inyección.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Retardante de llama Lubricante	- -	- -
<b>Características</b>	Retardante de llama Lubricado	- -	- -
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.30 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Absorción de agua</b>	1.5 %	-	ISO 62
<b>Humedad</b>	0.20 %	-	ISO 1110
<b>Dureza Shore</b>	77	-	ISO 868

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	10 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	7.0 kJ/m <sup>2</sup>	3.33 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	175 °C	347.0 °F	ISO 75-2/ B
	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	°C	-	ISO 306

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	300 V	-	IEC 60112
<b>Velocidad de combustión</b>	mm/min	-	FMVSS 302
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-13

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 °C	212.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	225 to 240 °C	437.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 60.0 °C	122.0 - 140.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.