

# BESTNYL SI00VI12BEWX

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Poliamida 6 gris de alta viscosidad lubricada con calidad libre de halógenos V-0, normalmente utilizada en electrodomésticos o tuberías, por su fácil extrusión así como inyección y desmoldeo combinados con excelente resistencia a la llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Lubricante	-	-
	Desmoldeo	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Alta viscosidad	-	-
	Lubricado	-	-
<b>Usos</b>	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Tuberías	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Apariencia</b>	Gris	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
	Extrusión de Tubería	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.15 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	3.0 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	1.0 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>	1.3 %	-	ISO 62
<b>Humedad</b>	0.20 %	-	ISO 1110

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Ensayo al alambre incandescente</b>	OK	-	IEC 60695-2-13
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
<b>Velocidad de combustión</b>	mm/min	-	FMVSS 302
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	25 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	185 °C	365.0 °F	ISO 75-2/ B
	70.0 °C	158.0 °F	ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	°C	-	ISO 306

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	90.0 °C	194.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
	40.0 to 60.0 °C	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde		104.0 - 140.0 °F	

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.