

BESTNYL SI15VI01BH16

Fabricante	Trinseo	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio; 25% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6 natural lubricada con 15% de refuerzo de fibra de vidrio y 25% de carga mineral, estabilizada térmicamente, es ideal para aplicaciones finales que requieren buenas características mecánicas y alta estabilidad dimensional, generalmente utilizada en piezas interiores de la industria automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso Mineral, 25% relleno por peso	- -	- -
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante	- -	- -
Características	Buena estabilidad dimensional Estabilizado térmicamente Lubricado	- - -	- - -
Usos	Piezas interiores automotrices	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.46 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	0.65 %	-	ISO 62
Contenido de cenizas	40 %	-	Internal Method
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	80	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5500 MPa	797709.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	122 MPa	17694.64 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	48 kJ/m ²	22.84 ft·lb/in ²	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/ B
	140 °C	284.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	225 to 240 °C	437.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.