

BESTNYL SI20CI01AHQ03

Fabricante	Trinseo	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio; 5,0% Nano no especificado	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6 natural con un 20% de fibra de vidrio, estabilizada térmicamente y con un 5% de cargas nano que crean una barrera contra agentes atmosféricos externos y también mejoran la dimensionalidad y aligeran la aplicación final, además producen un mejor acabado final.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 20% relleno por peso Nano relleno, 5.0% relleno por peso	- -	- -
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Estabilidad térmica Excelente apariencia	- - -	- - -
Apariencia	Color natural	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.29 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.0 g/10 min	-	ISO 1133
Dureza Durometro	80	-	ISO 868

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5200 MPa	754197.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	113 MPa	16389.29 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.5 kJ/m ²	1.67 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	30 kJ/m ²	14.27 ft·lb/in ²	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	210 °C 180 °C	- 410.0 °F 356.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	235 °C	455.0 °F	ISO 306

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.