

BESTNYL SI20VI01AHQ03

Fabricante	Trinseo	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6 natural con un 20% de fibra de vidrio, estabilizada térmicamente y con un 5% de cargas nano que crean una barrera contra agentes atmosféricos externos y también mejoran la dimensionalidad y aligeran la aplicación final, además producen un mejor acabado final.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Buena Acabado Superficial Estabilizado térmicamente	- - -	- - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.29 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.0 g/10 min	-	ISO 1133
Contenido de cenizas	25 %	-	Internal Method
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	80	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5200 MPa	754197.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	113 MPa	16389.29 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.5 kJ/m ²	1.67 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	30 kJ/m ²	14.27 ft·lb/in ²	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/ B
	180 °C	356.0 °F	ISO 75-2/ A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.